中華民國第56屆中小學科學展覽會作品說明書

高級中等學校組 化學科

050206

「銅」樣是「鈦」陽能

一探討太陽能電池組裝情形

學校名稱:國立新竹高級中學

作者:

高二 汪毓恩

高二 鄭宇軒

高二 涂祐寧

指導老師:

鍾裕霖

劉宛欣

關鍵詞:染料光敏化電池、二氧化鈦、氧化亞銅

摘要

為了能增進太陽能電池效率,以及了解太陽能電池作用的原理,我們試圖結合N型半導的二氧化鈦及P型半導體的氧化亞銅成為一個光電池。首先嘗試組裝出簡易的DSSC(染料光敏化太陽能電池)。實驗過程中發現二氧化鈦的塗佈濃度會影響其效能,故以不同塗佈濃度互相比較,尋找較佳塗佈濃度。接著組裝氧化亞銅作為半導體的太陽能電池。以直接燒結、改良燒結過程和以電鍍法等方式製造出氧化亞銅薄膜,比較不同方法製造出的氧化亞銅間之差異。並且以XRD及SEM觀測二氧化鈦以及氧化亞銅晶體結構,找出最適合成為光電池的條件。最後再將二氧化鈦和氧化亞銅結合,期望帶來更高的效益。

壹、 研究動機

常常仰望著天空,總覺得陽光如此強烈,刺眼的張不開眼睛。我們心想:「能不能善加利用這種強烈又取之不盡的能源?有沒有容易取得又污染性小的材質可以利用呢?」答案是:「太陽能電池」一能將光能轉換成電能的裝置。但什麼是染料敏化電池呢?氧化亞銅也可以當光電池嗎?半導體和光能轉換有什麼關係?為了瞭解更多我們便踏上了組裝的旅程。

貳、 研究目的

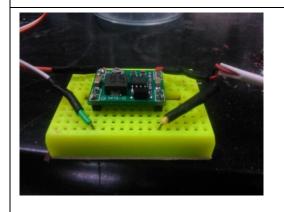
- 一、組裝出簡易的 DSSC(TiO2)電池
- 二、探討製造氧化亞銅的方法並比較之間的差異
- 三、組裝氧化亞銅太陽能電池
- 四、尋找提高效率的方法
- 五、結合二氧化鈦與氧化亞銅的染料敏化太陽能電池

參、 研究設備及器材

一、器材:

- (一) 電路:降壓模組(0.6V)、導電玻璃(FTO)、鹵素燈(50Wx1)、可變電阻等。
- (二) 檢測: SEM 電子顯微鏡、三用電錶、酸鹼度計、溫度計、X-射線繞射分析儀等。
- (三) 加熱:電磁加熱攪拌儀、高溫電磁爐、瓦斯噴燈等。
- (四) 實驗:電腦散熱扇(60Hz)、研缽、燒杯、鑷子等。

降壓模組(0.6V)



高溫電磁爐



電磁加熱攪拌儀



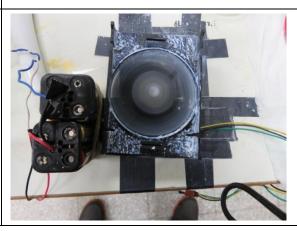
三用電錶



鹵素燈



電腦風扇



圖(3-1)

二、藥品:

二氧化鈦(奈米級粉末)、氧化亞銅、碘化鉀、羧甲基纖維素鈉(CMC)、酒精(95%)、純水、 硫酸銅、乳酸、氫氧化鈉、硝酸、葉綠素、鹽酸、碳酸鈣等。

肆、 研究過程或方法

一、實驗原理:

利用半導體的特性,電子的價帶與傳導帶有一定的能隙,可藉由照射特定波長的光來提供電子跨越能隙的能量,恰巧可作為轉換太陽光能的媒介。而在 DSSC 中,將染料與半導體鍵結,可增強轉換的效率、提升電壓,是效率高又環保的電池。

(一) 染料光敏化:

特定染料在照到特定波長的光時,可以讓自身的電子獲得能量躍升至傳導帶。

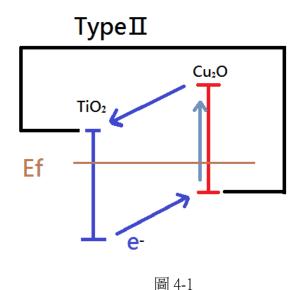
(二) 光觸媒半導體:

- 1. 二氧化鈦為 N 型半導體,能隙約為 3.5eV,可吸收紫外光波段的光能。
- 2. 氧化亞銅為 P 型半導體,能隙約為 2.1eV,可吸收可見光波段的光能。

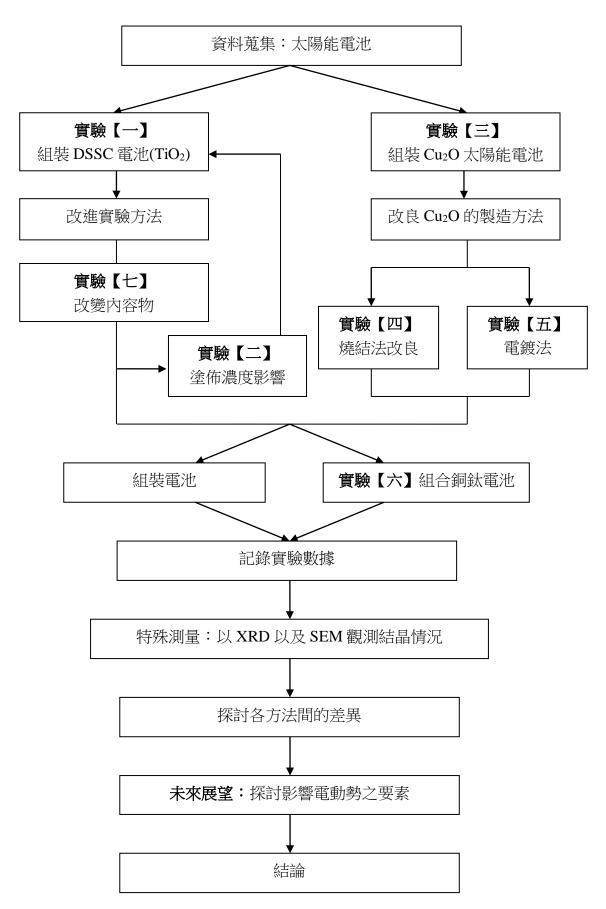
(三) 氧化還原電位:

1.	Cu⁺ +e ⇌Cu	+0.5210 eV
2.	$Cu^{2+}+e^{-}\rightleftharpoons Cu^{+}$	+0.1530 eV
3.	Cu²++e- - Cu	+0.3419 eV
4.	$Cu2O+H2O+2e^{-} \rightleftharpoons 2Cu+2(OH^{-})$	-0.3600 eV

(四) N-P 型半導體結合



3



三、實驗理論模型:

(一) 簡易組裝 DSSC(TiO₂)電池:

参考文獻製作染料光敏電池。在染料照光時,吸收可見光能產生光敏化現象提 高電壓,與此同時二氧化鈦吸收紫外光將電子躍升至傳導帶,而後染料的電子填入 二氧化鈦電子躍升時留下的電洞,並從電解液中獲取一個電子,取得電荷平衡。

1. 萃取色素

(1)將葉子放入研缽磨碎與酒精一同放入燒杯萃取

2. 塗佈

- (1) 配製約 0.03M 之硝酸水溶液
- (2) 取 1 公克二氧化鈦加入 1ml 稀硝酸溶解並用研缽研磨成膠狀液體
- (3) 用玻棒在 FTO 可導電面上塗上二氧化鈦薄膜
- (4) 將 FTO 放入高溫電磁爐以 500°C 燒結 30 分鐘
- (5) 取第二片 FTO 並用鉛筆在導電面上塗上碳粉
- (6) 將燒結完的 FTO 放入染料中浸泡 10 分鍾
- (7) 以 KI/I₂水溶液為電解液,正極為有碳粉的 FTO,負極為有二氧化鈦之 FTO 組裝電池(周圍可墊石臘膜以避免直接碰觸)

3. 改良裝置(參照附錄一)

- (1) 將膠帶更換為塑膠薄片→可重複使用
- (2) 將玻棒更換為塑膠卡片→較不易因施力不均導致不完整塗佈
- (3) 將電解液改為羧甲基纖維素鈉→黏滯性較高且不易與金屬反應

4. 改變內容物

(1) 有無碳粉、染料

(二) 塗佈濃度影響

燒結過程中,二氧化鈦若是太厚容易因結晶時間不同而碎裂,進而減少使用壽命。利用不同濃度的塗佈狀況來減少碎裂情形,或是使用拆下的電腦散熱風扇進行旋轉塗佈,進而達到均勻薄層。

1. 配置

- (1) 配置 0.03M 硝酸水溶液並取 1g 二氧化鈦數份
- (2) 分別配置 1g 二氧化鈦對上 1ml、1.5ml、2ml、2.5ml、3ml 硝酸水溶液和 1.5g 二氧化鈦對上 1ml 硝酸水溶液, 放入研缽研磨成膠狀溶液

2. 燒結

- (1) 將配置好的膠狀溶液塗佈在 FTO 上後
- (2) 放入高溫電磁爐以 500℃ 燒結 30 分鐘
- 3. 以 XRD 及 SEM 分析其晶體結構

(三)組裝氧化亞銅太陽能電池

參考文獻,利用高溫燒結快速冷卻,產生氧化亞銅,並組裝光電池。

- 1. 製備氧化亞銅
 - (1) 用瓦斯噴燈燒至銅片變紅
 - (2) 將銅片快速放入冷水中冷卻
- 2. 組裝電池
 - (1) 將燒結完的銅片用硝酸浸泡一角落將其清洗或以砂紙磨出銅底
 - (2) 用 CMC 作為電解液,氧化亞銅作為正極,FTO 作為負極組裝電池

(四) 燒結法的改良:

銅在受高溫加熱後,因為氧氣缺乏或氧化不均匀產生氧化亞銅。改良不同燒結方式取得較佳燒結結果。

- 1. 改良為加熱板加熱
 - (1) 將準備好的銅片放上加熱板以 540℃ 加熱
 - (2) 等到銅片完全氧化呈黑色時取出放入冷水中冷卻
- 2. 改良為高溫電磁爐加熱
 - (1) 將準備好的銅片放入電磁爐加熱
 - (2) 等到溫度到達預設值時取出放入冷水中冷卻
 - (3) 改變溫度再次試作

3. 改良為無氧燒結

- (1) 將準備好的銅片放上加熱板以 540℃ 加熱氧化
- (2) 銅片完全氧化時放在室溫下冷卻,並取另一銅片相疊
- (3) 放在平面上以橡膠槌輕捶以密合並以鋁箔紙完整包覆
- (4) 將氧化銅片與銅片同時放入電磁爐中以900℃加熱
- (5) 冷卻後燒結完成

(五) 電鍍法製氧化亞銅:

以 Cu 為陽極、FTO 為陰極,由氧化還原電位計算可知,提供電壓約小於 0.37V 時,銅有機會被氧化成氧化亞銅。 • 因此純硫酸銅電鍍中以<0.3V 電壓進行電鍍。而利用乳酸錯合銅離子的鹼性條件下,以<0.6V 的電壓進行電鍍。改善燒結法產率不穩定以及產物不均的問題。

- 1. 硫酸銅電鍍(參照附錄一)
 - (1) 配置 0.1M 的硫酸銅溶液
 - (2) 以陰極為 FTO、陽極為銅片,在 80℃ 下以約 0.3V 電鍍
- 2. 乳酸銅電鍍(參照附錄一)
 - (1) 配置乳酸濃度 0.4M、硫酸銅 0.1M 水溶液
 - (2) 加入氫氧化鈉同時以酸鹼度計調整溶液至不同 pH 值
 - (3) 以陰極為 FTO、陽極為銅片,在 80°C 下以電壓約 0.6V 電鍍
- 3. 以 XRD 及 SEM 分析其晶體結構

(六)組合銅鈦電池(請參照附錄一)

因二氧化鈦為 N 型半導體、氧化亞銅為 P 型半導體,若是能成功結合為 N-P 型半導體,理論上可提高光電池效率。

- 1. 組裝電池
 - (1) 取二氧化鈦附著之 FTO 與氧化亞銅附著之 FTO
 - (2) 以氧化亞銅為正極、二氧化鈦為負極組裝為電池
- 2. 組裝方法(並排法)

第一項為本實驗目前數據取得採用之方法,其餘為正在嘗試的方法

- (1) 利用 3D Printer 製作基板模型
- (2) 銅膠取代電解液
- (3) 利用電鍍法鍍銅取代電解液

(七) TiOz薄膜改良

嘗試製作高效率之鈣鈦礦,利用高溫去除碳酸根,使之與二氧化鈦形成 CaTiO3, 並探討不同添加物對於光電池的影響。

- 1. 準備
 - (1) 取 1g 二氧化鈦、取 1.25g 碳酸鈣、氫氧化鈣
 - (2) 分別配置 0.03M 硝酸水溶液、硝酸鈣水溶液
- 2. 燒結
 - (1) 以硝酸鈣水溶液作為溶劑塗佈二氧化鈦
 - (2) 以硝酸水溶液作為溶劑、碳酸鈣和二氧化鈦作為溶質塗佈
 - (3) 放入高溫電磁爐以650℃燒結
 - (4) 冷卻後組裝電池

(八) 實際測量部分:

第一~三項為主要方法,其餘為日後可嘗試方法

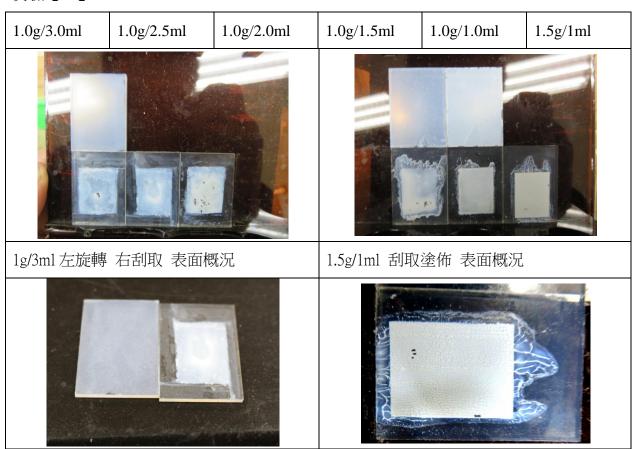
- 1. 測量光電壓、電流
- 2. 以 XRD 觀測晶體結構
- 3. 以 SEM 觀察晶體大小
- 4. 串聯並驅動電器
- 5. 以光降解來檢驗效率
- 6. 給予電壓測量迴響電流值(需與研究單位商借器材)
- 7. 以特殊儀器同時測量光電流光電壓(需與研究單位商借器材)

伍、 研究結果

一、功率比較(LA=lactic acid 乳酸、Chl=Chlorophyll 葉綠素、LA 後數字代表 pH)

負極	正極	V	μΑ	$\mu\mathrm{W}$
TiO ₂	blank FTO	0.003	4.6	0.0138
TiO ₂	FTO+Carbon	0.006	10.6	0.0636
TiO ₂ +Chl(stable)	Cu ₂ O LA 8	0.01	12.8	0.128
TiO ₂ +Chl(stable)	Cu ₂ O CuSO ₄	0.014	12.2	0.1708
TiO ₂	Cu ₂ O CuSO ₄	0.016	16	0.256
TiO ₂	Cu ₂ O LA 8	0.017	15.5	0.2635
TiO ₂	Cu ₂ O LA 9	0.016	16.5	0.264
TiO ₂	Cu ₂ O LA 10	0.019	16.4	0.3116
TiO2+Chl(Max)	blank FTO	0.019	16.9	0.3211
TiO ₂ +Chl(stable)	Cu ₂ O LA 9	0.031	26.9	0.8339
TiO2+Chl(Max)	Cu ₂ O LA 9	0.035	37	1.295
TiO ₂ 1.5ml	blank FTO	0.006	6.6	0.0396
TiO ₂ 3.0ml	blank FTO	0.026	0.7	0.0182
CaTiO ₃	blank FTO	0.01	1.6	0.016

二、實驗【二】

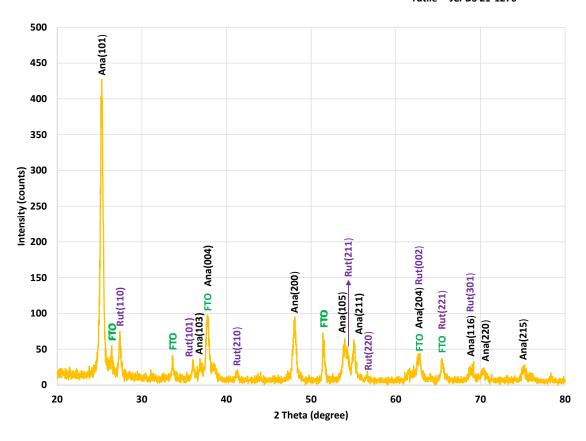


圖左上 5-4、右上 5-5、左下 5-6、右下 5-7

	均勻程度	厚度	碎裂程度	觸摸後
1.5g/1ml	均勻	極厚	大裂痕	大量剝落
1g/1.0ml	均勻	厚	微小裂痕	少量剝落
1g/1.5ml	部分不均	部分厚	厚:碎裂	極少量剝落
1g/2.0ml	部分不均	中厚外薄	厚:碎裂	極少量剝落
1g/2.5ml	部分不均	中厚外薄	厚:碎裂	極少量剝落
1g/3.0ml	極少不均	中厚外薄	厚:碎裂	極少量剝落
旋轉塗佈				
1g/1.0ml	極少不均	薄	厚:碎裂	極少量剝落
1g/1.5ml	均勻	薄	無	不剝落
1g/2.0ml	極均勻	極薄	無	不剝落
1g/3.0ml	極均勻	極薄	無	不剝落



anatase JCPDS 21-1272 rutile JCPDS 21-1276



三、實驗【四】光源:鹵素燈 電解液:CMC

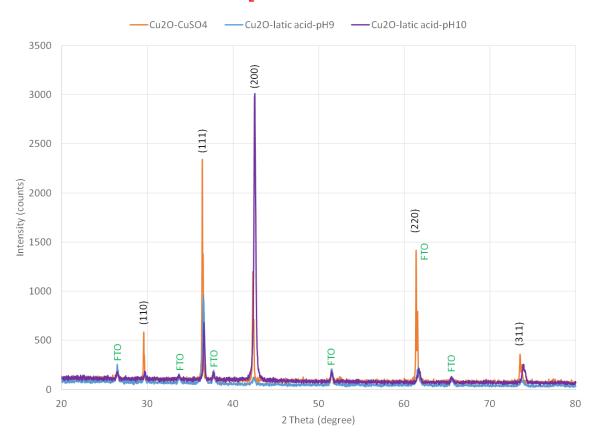
	噴燈燒結	加熱板燒結
表面	粗糙不平整	均勻平整
產率	普通	極低
特色	1.溫度低→高	1.冷卻時氧化層易脫落
	銅色→黑色→亮黄色→亮橘色→亮金色	2.加熱均勻
	2.加熱不均勻	
照片	部分熔化微量熔化。亮橘色	

	高溫爐燒結	無氧燒結
表面	散佈	不均勻
產率	高	極低
特色	1.冷卻時氧化層易脫落	
	2.溫度超過 1000℃時,	
	會產生極亮面的氧化層	
照片		

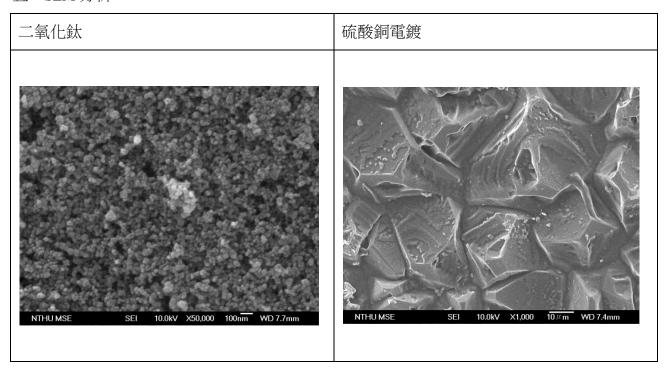
四、實驗【五】

	硫酸銅電鍍	乳酸銅電鍍
表面	平均但不平整	平均且平整
產率	高	低
顏色	紅色	橘→深紅(隨 pH 值升高)
特色	電鍍時間長	電鍍速度快
照片		

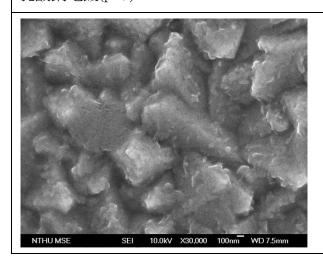
Cu₂O JCPDS 05-0667



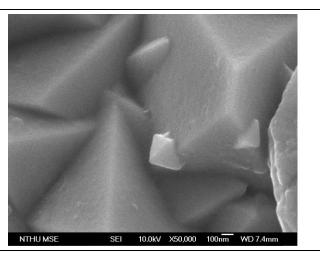
五、SEM 分析



乳酸銅電鍍(pH9)



乳酸銅電鍍(pH10)



陸、 討論

一、實驗【一】

在實驗中,期望染料可吸收可見光補足二氧化鈦所無法吸收的部分。故採用全波段的鹵素燈以彰顯葉綠素效果。而實驗也證明葉綠素確實能提高功率。是否添加碳粉也會帶來影響,我推測碳粉可以增進導電能力,或是能階傳遞較適合,進而達到較高效益。電解液的部分,碘液容易控制濃度且電阻較低,但缺點為容易與金屬電極反應成為化學電池,若是需要應用到銅鈦組合時不適合應用。CMC 則是較為濃稠不易滑動,且不與金屬電極反應,因此大部分的實驗中主要採用 CMC。另外發現有添加葉綠素的組合,光電池功率會隨時間下降。我們推測其是因為鹵素燈的高溫導致其染料作用機制的 PS I、II 將低效能。為證明以上猜測我將進一步設計實驗:(1)針對碳粉:使用碳膠帶或銅膠帶增加導電度或增加反光以互相比較。(2)針對染料:使用不同萃取法或是不同染料來比較。

二、實驗【二】

(一) 此實驗結果中可發現,塗佈時濃度越高,二氧化鈦燒結時容易產生破裂情形,超過 1g/1.5ml 濃度者也容易因過稀,燒結時粉體隨液體減少而集中,導致集中部分過厚 而破裂。故較佳濃度為 1g 二氧化鈦對上 1ml~1.5ml 之間。而在旋轉塗佈的部分,因 旋轉離心力將多餘水分甩出,產生一極薄二氧化鈦層面,幾乎不需擔心結晶破裂的 情形,重複使用性高出許多。且藉由功率比較也可發現其確實較薄時功率較高。

(\equiv) XRD(TiO₂):

為了觀測晶體結構,我們藉由 XRD 繞射圖譜的對照中可發現,X-Ray 在銳鈦礦對應的結晶角上有較強的高峰,尤其在(101)對應的結晶面有強度極高的高峰,可明顯看出銳鈦礦(Anatase)與金紅石(Rutile)的含量差別。而 FTO 本身的部分則是結晶情況極低,在 X-Ray 的繞射圖譜上的訊號較低(約 100~500 個單位)。

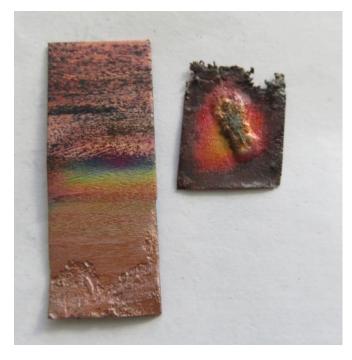
(\equiv) SEM(TiO₂):

由 SEM 電顯圖中可看出使用的二氧化鈦為奈米級粉末,即使經過燒結也幾乎皆為奈米圓球形顆粒。

三、實驗【三】

燒結法所製出的氧化亞銅不但分布不均且容易造成銅片變形,不利於電池組裝,因此在實驗四、五中選擇了不同燒結與電鍍方法來克服此問題。而電解液的選擇部分,我發現銅會與碘液反應形成化學電池,因此電解液採用 CMC。

四、實驗【四】



在噴燈燒結法中可以發現溫度越高產率與成功率隨之提高,我推論其與快速冷卻時造成的氧化不均有關,若是在空氣中滯留過久、溫度過低,原先無法氧化的表面又會再度氧化,進而降低產率與成功率。由左圖舉例來說,觀察銅片的顏色分佈可知,其氧化程度與溫度成負相關,右方銅片中心溫度最高,氧化程度恰由四周向內減少(氧化亞銅為紅色、氧化銅為棕黑色),左方銅片則是冷卻時只有下方小部分泡入水中,中間彩

色部分也可說明氧化程度不同。對於加熱板的燒結方法,雖然可以均勻加熱銅片,但由於溫度不足無法達到非氧化態的高溫銅,直到冷卻時又因快速熱漲冷縮,導致全部之氧化物表層脫去,造成其產率以及成功率極低。在高溫爐中的燒結,因下方有耐熱磚和大

量線圈,可均勻加熱銅片,又可設定溫度,在燒結上是相當優良的選擇,但是同時也造成環境溫度過高,取出銅片有技術上的困難。最後的無氧燒結中,理論上可成功還原氧化銅,但受限於實驗設備,實驗中難以達成難以達成,且最後幾乎都無氧化亞銅的產生,成功率與產率過低,故不適合採用。綜上所述,在燒結法中仍以噴燈燒結為最方便、快速,但以高溫爐為可發展方向。

五、實驗【五】

(一) 鹼性環境乳酸銅電鍍:

由文獻中讀到,乳酸錯合的銅離子在鹼性溶液環境下,可利用金屬活性不同置換氧化亞銅,因此我們發想以電鍍法合成。而電鍍不但快速且可控制電鍍面厚度, 表面平整且均勻,在功率表中也可看出其功率佳,為一優良製造方法。

- (二) 硫酸銅溶液電鍍:利用氧化還原電位可得知電位差 0.3V 以下可電鍍出氧化亞銅,實際時間發現確實可電鍍出氧化亞銅,但其電鍍速度極慢且較不均。藉由功率表中可看出其效率略低於乳酸銅電鍍,為次要方法。
- (三) XRD(Cu₂O):由圖譜中可看出,無論是乳酸銅電鍍或是硫酸銅電鍍,Cu₂O 含量皆很高,但兩者的結晶情況相差極大,在(111)和(220)的結晶型面上硫酸銅電鍍比乳酸銅電鍍還來的多,而(200)的結晶型面上則是乳酸銅電鍍比硫酸銅電鍍多許多。
- (四) SEM(Cu₂O):由 SME 電顯圖中可看出,硫酸銅電鍍產生的氧化亞銅結晶稍微不完整 且顆粒較大,其可能為造成表面粗糙不均之主因。而乳酸銅電鍍則是 pH 值越高, 結晶越傾向完整,且顆粒皆較小,表面較為均勻平整。

六、實驗【六】

(一) 並排連結法:

雖可使兩片 FTO 並聯但是其相對電極距離較遠,可能影響電阻等問題,未來仍有進步空間。

七、實驗【七】

(一) 直接加碳酸鈣研磨的實驗,因為碳酸鈣未完全脫去二氧化碳,燒結完成後甚至留有 微小顆粒,導致其遮蔽二氧化鈦的光源,且額外添加碳酸鈣也相當於減低二氧化鈦 濃度。而後我們嘗試更高溫度使碳酸鈣脫碳完全,但發現如需完全脫碳的溫度同時也將造成 FTO 變形受損,故暫時不適合使用,未來將測試燒結適合溫度範圍。

(二) 而直接使用硝酸溶解氫氧化鈣的實驗中,我們所需的氧化鈣改由硝酸鈣提供,使其可更加均勻地與二氧化鈦混合,並且在燒結過程中比碳酸鈣更加容易分解,使其成為 CaTiO3 特殊礦物的機率理論值更加提升,在測量功率後也確實有微幅上升,未來將尋找更加有利證據證明其效率的增加。

柒、 結論

一、各項總結

(一) 實驗【一】:

在二氧化鈦的染料光敏化電池中,染料是提高功率的重要部分,添加碳也可稍微提高但仍需實驗證明原因。

(二) 實驗【二】:

最佳塗佈濃度實驗中,以刮塗方式進行者,在相同厚度的情況下,濃度介於 1g/0.6~1.5ml 為最佳,過濃則碎裂不堪使用,太稀則造成厚度不均。而旋轉塗佈為相 對優良的塗佈方法,可形成一極薄又均勻的工作電極,且藉由功率表中可看出太厚 對於光電池是有不良影響的。

(三)實驗【三】:

燒結法製氧化亞銅為確定可用方法,但燒結法產率、成功率不穩定,需再改進。 電解液選擇不與銅反應的 CMC 為佳。

(四) 實驗【四】:

瓦斯噴燈燒結法中,發現溫度越高產率越高,但表面不平整且易變形。高溫爐 燒結法中,溫度均勻,也有平整加熱面積,但仍需技術上改進。其餘方法皆不適合 採用或仍需改進實驗方法。

(五)實驗【五】:

電鍍法不但可將目標產物直接鍍於 FTO 上使用,且表面平整、產率極高,為主要選擇方向。硫酸銅電鍍中,產率高但電鍍時間長且表面顆粒大小不一,進而減低

其功率。乳酸銅電鍍產率高且產速快,又可控制表面厚度與晶體大小,為較佳選擇。

(六)實驗【七】:

添加含氧化鈣之物質並成功結合二氧化鈦可成功提高功率,但仍需更加有力證據來證明效果。

二、實驗總結

由功率比較表中可看出,葉綠素可提高光電池的功率。而 N-P 型結合的銅鈦電池的實驗中可確定其比單一型的光電池效率來的高,當中又以乳酸銅電鍍與葉綠素附著之二氧化鈦的組合功率最大,約為 0.8 微瓦,為 N-P 型光電池實驗中的最佳組合。

三、未來展望

- (一) 探討葉綠素在光電池中的角色
- (二) 探討 N-P 型光電池的組裝方式
- (三) 探討 pH 值對於乳酸銅電鍍之晶體影響
- (四) 探討 CaTiO3 合成方式以及產率
- (五) 測量光電流等電動勢以比較更完整效率
- (六)以光度計偵測半導體表面入射光與反射光波長的差異,並利用光電池以不同波長的 光激發所得光能的差異
- (七) 將電池改良如矩陣般排列成太陽能板的形式
- (八) 利用 XRD 圖譜半峰高推論晶體大小對照 SEM 電顯圖
- (九) 利用鹼性高溫高壓溶液成長二氧化鈦奈米管,並探討其對於光電池之影響

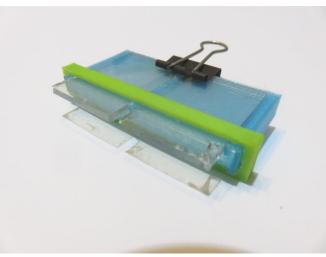
捌、参考資料及其他

- 一、謝文瑜(民93)。氧化亞銅太陽電池製作及其晶面再成長實驗。第三屆旺宏科學獎。
- 二、戴明鳳(民 98)。染料敏化太陽電池 DIY 實作教學。國立清華大學。
- 三、臺大化學系普化教學組(民 96)。太陽能電池之製備與性質測定。臺灣大學
- 四、柯怡君(民 99)。電鍍 Cu₂O 薄膜之表面微觀結構變化之研究。大同大學
- 五、李岳勳、黃景鴻(民100)。電化學沉積氧化亞銅之結構及光電化學性質研究。南台科技大學。
- 六、王乙潜、梁文双、杜庆田、刁飞玉(民 103)。一种氧化亚铜纳米八面体材料的制备方法。 青島大學。
- 七、Varun Sivaram、Samuel D.Stranks、Henry J.snaith(民 104)。Perovskite Solar Cells Could Beat the Efficiency of Silicon
- 八、 感謝財團法人工業研究技術院提供 XRD(X-ray 繞射儀)以及 SEM 電子顯微鏡測量

附錄一

電池組裝方法





實驗【一】:

膠帶貼邊→塑膠片固定框架→旋轉塗佈



【評語】050206

此計畫以二氧化鈦為陽極、氧化亞銅為陰極,藉由不同反應條件與燒結法優化電池效能。研究創意極佳、亦能藉由引入葉綠素以增益效率、惟並未考慮電極介面的整合,故最終光電轉換效率未臻理想。此團隊擬轉從事鈣鈦礦太陽電池研究,符合當前世界潮流,惟所提鈣鈦礦,並非 CaTiO₃,而為鉛與銨鹽的複合物,

Pb(CH₃NH₃)X₃, X=Cl, Br, I。盼未來能持續努力,繼續投身前瞻能源研究,以求百尺竿頭更上一層樓。