# 中華民國第四十八屆中小學科學展覽會作品說明書

國中組 生活與應用科學科

030822

嘆爲觀紙~常見紙類的承載重量分析

學校名稱: 苗栗縣立三灣國民中學

國一 徐子涵

作者: 指導老師:

國一 吳欣芸 黄錫裕

國一 陳沛萱 江昱德

國一 林杰

關鍵詞: 環保紙袋、紙張承載重量、紙張張力

# 摘要

紙是日常生活中常見的物品,舉凡報章雜誌或日曆等的材質都是紙,但一張紙能承載的重量有多大,幾乎沒有人可以講出很明確的答案,我們就以這樣的概念和想法,來設計四大類的實驗: (1)紙張重量測試; (2)紙張載重測試; (3)沾濕烘乾後之紙張載重測試; (4)紙張載重後之擺動強度測試。想從中了解不同紙材承載重量是否會有明顯差異,最後發現到牛皮塑膠紙袋的承載能力最強,而手把洞口愈小或離紙張邊緣愈遠的,其承載能力會有明顯增加;另沾濕烘乾後之紙張載重測試,除亮面海報紙承載重量略降外,其它印刷宣傳單、大賣場 DM目錄紙和報紙都略爲提升。雖然結果發現,環保紙袋的可行性及實用性並不高,但從這樣的實驗中,我們體驗到紙的承載能力,並沒有想像中那麼脆弱。

# 壹、 研究動機

紙袋能承受多少的重量,從書本和網路都可以找到相當多的資料,可是一張紙能承載多少重物?問了好多人,都沒人知道,大家的答案都是一定沒多重就會破掉了,因此,我們對這樣的題目,感到十分的好奇,到底一張紙能承載多重的物品呢?這就成了我們很想知道的答案,問了好多人,但每個人都無法明確的說出,一張紙所能承載的重量是多重?而我們;到學校去詢問老師知不知道答案,老師也說這個問題不錯,我們不妨就可以用這樣的題目來做科展,並從實驗的過程中,去找到我們想要知道的答案,但是如果只是測一張紙的承載重量的話,似乎就太簡單了,於是老師建議我們,不妨從生活週遭來尋找常見的紙張,它們的承載重量是否會有很明顯的差異?

記得有次到 7-11 買微波食品,偶然間看到店員用不織布材質做成的環保袋來裝熱食,這時讓我聯想到是否可以改用紙來製做環保提袋,因爲紙袋相較於不織布的袋子,在大自然中, 更容易被分解掉,感覺上是個既方便又環保的材料。但是,先決條件還是要知道,紙張所能 承載的重量有多重才行,不然怎麼裝東西呢?於是,我們就分頭去思考設計一些簡單的造型, 而且也嘗試設計實驗來探討那種常見的紙張和設計,能承載最重的物品。

由於現代的加工技術發達,所以近代常將紙進一步的與塑膠膜、金屬箔或有機溶劑、化學藥品相結合,讓紙的用途由以前單純的書寫、印刷到今日的各種用途一如印製精美彩色印刷的銅版紙、磨光表面的砂紙、飲料中的鋁箔包裝盒、日常生活中紙毛巾、化妝紙、紙衣、紙帽、紙尿布、裝重東西的瓦楞紙箱和相片的感光紙、電腦中的報表紙、電氣中的絕緣紙、包裝機械的防潮紙、裝飾用的壁紙、縐紋紙和其他如耐火紙、複寫紙、紙膠帶、燻香紙、油紙和特殊用途的感光、感磁、感熱、感壓紙等不勝枚舉。因爲加工紙的種類很多。所以如果要全部收集起來做實驗的話,似乎不大可能,於是我們就從生活中常看到的紙材來著手,例如找學校內的亮面宣傳海報紙、宣導用的報紙刊物(自然科博館館訊之類的)、大賣場的 DM 目錄廣告紙,以及報紙和裝水泥或裝米的牛皮塑膠袋、這幾種來做爲我們實驗測試的樣本,希望可以從中得到我們想知道的答案。

# 貳、 研究目的

- 一、生活周遭常見的紙張,那一種的承載重量比較強呢?
- 二、 那種的設計款式,能承受最大的承載重量呢?
- 三、如果沾濕的紙張烘乾後,其承載重量會有所變化嗎?
- 四、紙張是否有足夠強度,能承受來回的擺動呢?
- 五、希望藉由我們能理解且簡便的研究結果,可讓學校同學做爲日後參考的依據。

# 參、 研究設備及器材

## 一、 環保紙袋樣本

## (一)未製作前樣本

材質 編號	外觀	種類	紙質 編號	外觀	種類
1	大喜り間 (Manage Manage M	亮面海 報紙	2		印刷宣傳單
3	STANFERS OWNERS TO SEE STANFE	大賣場 DM 目錄	4	The second secon	報紙
5	THE STATE OF THE S	牛皮塑 膠紙袋			

表 1、未製作前樣本列表

## (二)製作後之部份樣本

材質 編號	外觀	種類	材質 編號	外觀	種類
1	[atr]	亮面海 報紙	2		印刷宣 傳單
3	109 109 109 109 109 109 109 109 100 100	大賣場 DM 目錄	4	() () () () () () () () () () () () () (	報紙
5	NET WEIGHT: 25 台灣塑膠工業的分 高雄縣林園工業區乙化- FORMOSA PLASTICS CO MADE IN TAIWA USE NO HOOK	牛皮塑膠紙袋			

表 2、製作後之部份樣本列表

# (三)製作後之全部樣本

材質 編號	外觀	種類	材質 編號	外觀	種類
1		亮面海 報紙	2		印刷宣傳單
3	1 田 財 銀 生 幹 超 元	大賣場 DM 目錄	4	THE REAL PROPERTY OF THE PARTY	報紙
5		牛皮塑膠紙袋			

表 3、製作後之全部樣本列表

# 二、 實驗項目及設備

實驗項目	器材及設備	備註
製作研究樣本	1、各類紙張	
2CTT 6/1/2012CT	2、美勞用具(圓規、直尺、美工刀)	
	1、製作後之樣本	
紙張重量測試	2、電子式天平	
	3、實驗紀錄本	
	1、製作後之樣本	
	2、砝碼	
紙張載重測試	3、水平吊桿設備	
	4、天平稱盤	
	5、實驗紀錄本	
	1、製作後之樣本	
	2、熨斗	
沾濕烘乾後之	3、砝碼	
紙張載重測試	4、水平吊桿設備	
	5、天平稱盤	
	6、實驗紀錄本	
	1、製作後之樣本	
紅形栽布然力	2、砝碼	
紙張載重後之	3、水平吊桿設備	
擺動強度測試	4、天平稱盤	
	5、實驗紀錄本	

表 4、實驗項目及設備表

# 三、 實驗設備

自行設計之水平吊桿設備,及操作方式,如下圖1及圖2所示:



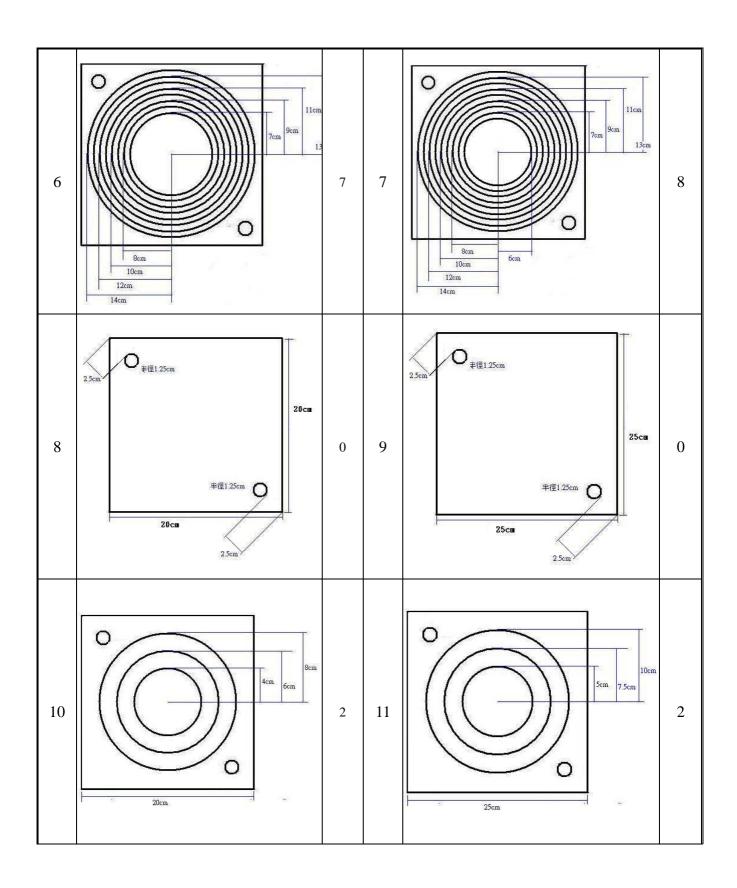
圖 1、水平吊桿設備

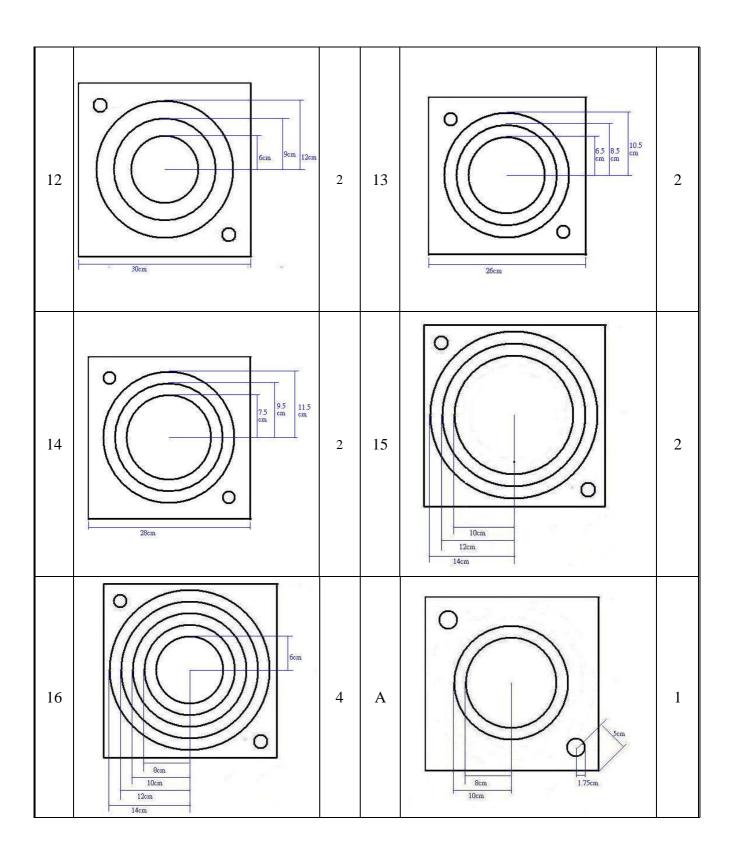


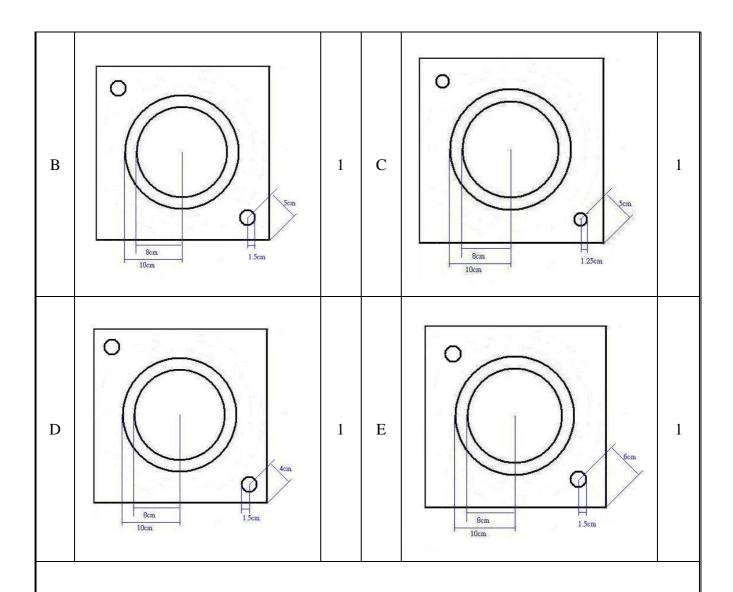
圖 2、實驗操作方式

四、尺寸設計款式

款式 編號	圖樣	內部 圈數	款式 編號	圖樣	內部 圈數
0	2.5cm 单徑1.25cm 30cm	0	1	8.5cm 10.5cm	2
2	8em 10em 12em	3	3	8cm 10cm 12cm	4
4	12.5cm 14cm 12.5cm 14cm 11cm	5	5	9cm 11cm 13cm 13cm 10cm 12cm 14cm	6







## 樣本編號註解:

## X-Y-Z

(X:材質編號 1~5)

(Y:款式編號 0~17;A~E;w0~w1)

(Z:樣本編號 1~3)

例:1-1-1 (亮面海報紙-第 1 類款式-第 1 個樣本) 2-5-3(印刷宣傳單-第 5 類款式-第 3 個樣本) 4-w1-2(報紙-溼式第 1 類款式-第 2 個樣本)

表 5、尺寸設計款式列表

# 肆、 研究過程與方法

#### 一、 前置作業

### (一)資料搜尋

- 1.利用網路或上相關網站搜集有關紙張的相關資料。
- 2.由圖書館及報章雜誌得知有關紙張的相關資訊。

#### (二) 樣本蒐集

由學校的資源回收室去尋找可用的紙材:

- (1)報紙
- (2)亮面海報紙
- (3)印刷宣傳單
- (4)大賣場的 DM 目錄
- (5)牛皮塑膠紙袋

### 二、 實驗過程

- (一) 設計製作實驗樣本
  - 1.將蒐集到的5種紙材加以分類編號。
  - 2.設計不同造型及結構的樣式。
  - 3.以紙張正中央爲圓心,切割出不同的圈數,分別有2圈至9圈,每一種各取三個樣本。
  - 4.統一以一對角線兩端各切割出半徑 1.5cm 的圓, 做為提手部分。
  - 5. 將紙材按照設計好之樣式逐一製作完畢。

#### (二) 測量步驟

- 1.設計一水平吊桿,並標示出提手兩端的距離,避免張開的大小影響數據。
- 2.利用砝碼做爲載重的測量物,逐一測量該材質的最大載重。
- 3.同一材質及圈數取具代表性的三個樣本,再求其平均載重量。
- 4.利用砝碼做爲承載物,逐一測量該材質最大的來回擺動次數。
- 3.同一材質及圈數取具代表性的三個樣本,再求其平均來回擺動次數。

#### (三) 實驗項目

1.紙張重量測試

目的:希望能得知我們所選用及製作的紙張樣本平均重量。 實驗步驟:

- (1)將樣本按順序逐一放在電子天秤上進行測量。
- (2)將所得之結果做詳細紀錄,並將不適宜的數據剔除。
- (3)取具代表性的三個樣本,再求其樣本平均重量。
- 2.紙張載重測試

目的:希望能得知我們所選用及製作的紙張樣本的最大平均載重。 實驗步驟:

- (1)將樣本按順序逐一,置於自行設計之水平吊桿設備中。
- (2)利用砝碼做爲載重的測量物,逐一測量該材質的最大載重。
- (3)將所得之結果做詳細紀錄,並將不適宜的數據剔除。

- (4)取具代表性的三個樣本,再求其樣本平均重量。
- (5)分析樣本的斷裂位置,並將所得結果加以紀錄。
- 3.沾濕烘乾後之紙張載重測試

目的:希望能得知我們所選用及製作的紙張樣本,經沾濕再烘乾後,其最大平均載重 是否有所不同。

#### 實驗步驟:

- (1) 先將樣本按順序逐一泡水,並用熨斗逐一將其水分烘乾整平。
- (2)將樣本按順序逐一,置於自行設計之水平吊桿設備中。
- (3)利用砝碼做爲載重的測量物,逐一測量該材質的最大載重。
- (4)將所得之結果做詳細紀錄,並將不適宜的數據剔除。
- (5)取具代表性的三個樣本,再求其樣本平均重量。
- (6)分析樣本的斷裂位置,並將所得結果加以紀錄。
- 4.紙張載重後之擺動強度測試

目的:希望能得知我們所選用及製作的紙張樣本,在有承載重物的情況下,能承受多少次的來回擺動。

#### 實驗步驟:

- (1)將樣本按順序逐一,置於自行設計之水平吊桿設備中。
- (2)利用砝碼做爲載重的測量物,取一固定載重值,逐一測量該材質的來回擺動次數。
- (3)紙張載重後之擺動角度,是以中心線爲基準線,做左右來回的擺動,擺角以不超過45°,也不低於30°爲原則。
- (4)將所得之結果做詳細紀錄,並將不適官的數據剔除。
- (5)取具代表性的三個樣本,再求其樣本平均重量。
- (6)分析樣本的斷裂位置,並將所得結果加以紀錄。

# 伍、 研究結果

### 一、 紙張重量測試

由小組中的三位組員各自獨立觀察紀錄,之後再以討論投票之方式決定剔除不適宜的樣本的結果,並將所得之結果求其整體樣本的平均重量,結果如下表 6:

類別		1 1	==	四	五.
材質 亮面海報紙 印刷宣傳單		大賣場 DM 廣告紙	報紙	牛皮塑膠紙 袋	
平均稱重(gw)	12.0	8.3	4.3	4.3	14.4

表 6、整體樣本的平均重量表

結果:實驗後,發現樣本的重量,以第五類的樣本,其平均重量最重。

#### 二、 紙張載重測試

分析破裂處,依下列之方式來依序判別類推,如下圖3及圖4所示:

例一:破裂處在第一圈

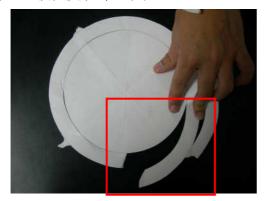


圖 3、破裂於第一圈圖

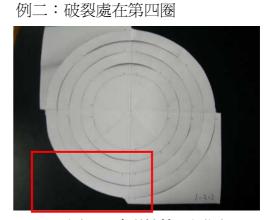


圖 4、破裂於第四圈圖

## (一)不同材質不同圈數之測試

由小組中的三位組員進行觀察紀錄,之後再以討論投票之方式決定剔除不適宜的樣本結果,並將所得之結果求其樣本的平均載重,紀錄結果如下表7、8、9、10、11,但因第五類樣本的最大承載重量與其它四類都相距甚大,於是我們用相互比較的概念來繪製圖表,以同款式第五類的最大承載重量,視爲100%,則其它同款式不同材質的樣本與其相互比較,得表12,畫其整體比較圖如圖5所示:

類別		<del></del>						
材質				亮面	每報紙			
様本 編號	1-0-1 1-0-2 1-0-3	1-1-1 1-1-2 1-1-3	1-2-1 1-2-2 1-2-3	1-3-1 1-3-2 1-3-3	1-4-1 1-4-2 1-4-3	1-5-1 1-5-2 1-5-3	1-6-1 1-6-2 1-6-3	1-7-1 1-7-2 1-7-3
平均載 重(gw)	1494.0	401.0	376.1	363.1	423.5	401.0	376.1	363.1
<b>斷裂</b> 位置	手把處	第二圈	1-2-1 (第三圈) 1-2-2 (第五圈) 1-2-3 (第三圈)	第四圈	1-4-1 (第四圈) 1-4-2 (第五圈) 1-4-3 (第五圈)	1-5-1 (第六圈) 1-5-2 (第三圈) 1-5-3 (第一圈)	1-6-1 (第七圈) 1-6-2 (第三圈) 1-6-3 (第一圈)	1-7-1 (第八圈) 1-7-2 (第五圈) 1-7-3 (第八圈)

表 7、亮面海報紙實驗結果

類別								
材質				印刷(	宣傳單			
樣本	2-0-1	2-1-1	2-2-1	2-3-1	2-4-1	2-5-1	2-6-1	2-7-1
編號	2-0-2 2-0-3	2-1-2 2-1-3	2-2-2 2-2-3	2-3-2 2-3-3	2-4-2 2-4-3	2-5-2 2-5-3	2-6-2 2-6-3	2-7-2 2-7-3
平均載 重(gw)	410. 8	232.7	227.6	257.2	174.9	190.0	276.8	262.1
<b>斷裂</b> 位置	手把處	第二圈	2-2-1 (把手) 2-2-2 (第三圈) 2-2-3 (第四圈)	第四圈	2-4-1 (第三圈) 2-4-2 (第五圈) 2-4-3 (第五圈)	2-5-1 (第六圈) 2-5-2 (第四圈) 2-5-3 (第六圈)	2-6-1 (第七圈) 2-6-2 (第四圈) 2-6-3 (第五圈)	2-7-1 (第三圈) 2-7-2 (第八圈) 2-7-3 (第八圈)

表 8、印刷宣傳單實驗結果

類別		三						
材質				大賣場	DM 目錄			
樣本	3-0-1	3-1-1	3-2-1	3-3-1	3-4-1	3-5-1	3-6-1	3-7-1
	3-0-2	3-1-2	3-2-2	3-3-2	3-4-2	3-5-2	3-6-2	3-7-2
編號	3-0-3	3-1-3	3-2-3	3-3-3	3-4-3	3-5-3	3-6-3	3-7-3
平均載	204.0	154.0	166.8	174.9	174.9	155.2	137.2	154.6
重(gw)	204.0	134.0	100.8	1/4.9	1/4.9	133.2	137.2	134.0
			3-2-1	3-3-1	3-4-1	3-5-1	3-6-1	3-7-1
			(第三圈)	(把手)	(第四圈)	(第六圈)	(第七圈)	(第一圈)
斷裂	<b>土加南</b>	<b>姓</b> 函	3-2-2	3-3-2	3-4-2	3-5-2	3-6-2	3-7-2
位置	手把處	第一圈	(第一圈)	(第三圈)	(第一圈)	(第五圈)	(第四圈)	(第七圈)
			3-2-3	3-3-3	3-4-3	3-5-3	3-6-3	3-7-3
			(把手)	(第四圈)	(第四圈)	(第五圈)	(第六圈)	(第四圈)

表 9、大賣場 DM 目錄實驗結果

類別				]	兀			
材質				幸	<b></b>			
樣本	4-0-1	4-1-1	4-2-1	4-3-1	4-4-1	4-5-1	4-6-1	4-7-1
	4-0-2	4-1-2	4-2-2	4-3-2	4-4-2	4-5-2	4-6-2	4-7-2
編號	4-0-3	4-1-3	4-2-3	4-3-3	4-4-3	4-5-3	4-6-3	4-7-3
平均載	100.0	140 5	1460	126.0	124.0	120.2	110.0	142.5
重(gw)	180.0	148.5	146.0	126.0	134.9	138.3	119.0	142.5
		4-1-1	4-2-1	4-3-1		4-5-1	4-6-1	4-7-1
		(第二圏)	(第三圏)	(第三圈)		(第六圈)	(第七圈)	(第七圈)
斷裂	4 田東	4-1-2	4-2-2	4-3-2	第五圈	4-5-2	4-6-2	4-7-2
位置	手把處	(第二圏)	(把手)	(第二圈)		(第五圈)	(第一圈)	(第二圈)
		4-1-3	4-2-3	4-3-3		4-5-3	4-6-3	4-7-3
		(第二圏)	(把手)	(第四圈)		(第六圈)	(把手)	(第七圈)

表 10、報紙實驗結果

類別		五.						
材質				牛皮	望膠紙袋			
樣本 編號	5-0-1 5-0-2 5-0-3	5-1-1 5-1-2 5-1-3	5-2-1 5-2-2 5-2-3	5-3-1 5-3-2 5-3-3	5-4-1 5-4-2 5-4-3	5-5-1 5-5-2 5-5-3	5-6-1 5-6-2 5-6-3	5-7-1 5-7-2 5-7-3
平均載 重(gw)	1957.6	6431.2	10903. 6	9226.7	7357.9	3571.5	6265.8	3137.7
<b>斷裂</b> 位置	手把處	手把處	手把處	5-3-1 (第三圈) 5-3-2 (第四圈) 5-3-3 (第四圈)	第五圈	第六圈	5-6-1 (第八圈) 5-6-2 (第七圈) 5-6-3 (第八圈)	5-7-1 (第六圈) 5-7-2 (第七圈) 5-7-3 (第七圈)

表 11、牛皮塑膠紙袋實驗結果

設計款式	材質	相對百分率(%)	
	亮面海報紙	76.3	
	印刷宣傳單	2.1	
0	大賣場 DM 目錄	10.4	
	報紙	9.2	
	牛皮塑膠紙袋	100.0	
	亮面海報紙	6.2	
	印刷宣傳單	3.6	
1	大賣場 DM 目錄	2.4	
	報紙	2.3	
	牛皮塑膠紙袋	100.0	

	亮面海報紙	3.4		
	印刷宣傳單	2.1		
2	大賣場 DM 目錄	1.5		
	報紙	1.3		
	牛皮塑膠紙袋	100.0		
	亮面海報紙	3.9		
	印刷宣傳單	2.8		
3	大賣場 DM 目錄	1.9		
	報紙	1.4		
	牛皮塑膠紙袋	100.0		
	亮面海報紙	5.8		
	印刷宣傳單	2.4		
4	大賣場 DM 目錄	2.4		
	報紙	1.8		
	牛皮塑膠紙袋	100.0		
	亮面海報紙	11.2		
	印刷宣傳單	5.3		
5	大賣場 DM 目錄	4.3		
	報紙	3.9		
	牛皮塑膠紙袋	100.0		
	亮面海報紙	6.0		
	印刷宣傳單	4.4		
6	大賣場 DM 目錄	2.2		
	報紙	1.9		
	牛皮塑膠紙袋	100.0		
	亮面海報紙	11.6		
	印刷宣傳單	8.4		
7	大賣場 DM 目錄	4.9		
	報紙	4.5		
	牛皮塑膠紙袋	100.0		

表 12、整體相對比較表

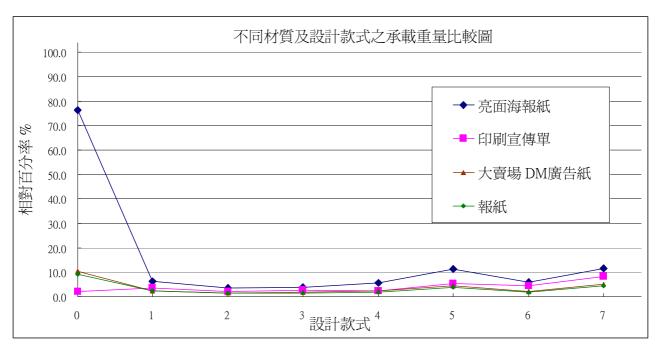


圖 5、整體相對比較圖

結果:實驗後,發現各設計款式的樣本,其承載重量,都是以第五大類所能承載的重量最大。 其中可以發現到紙張在未設計任何圈數時,樣本所測得之承載重量都最高,但當設計 的圈數開始增加時,可以發現到承載重量有相類似的趨勢,即承載重量分布呈波浪狀, 先降後升再降。而斷裂位置則因材質不同而有變化,其中第一、第二、第三、第四類 的斷裂位置,幾乎都是在圓環間接縫處,但是第五類的材質,僅在圈數低於三圈時, 破裂點出現在把手位置,而當其設計圈數高於三圈以上時,破裂點就會出現在圓環間 的接縫處。

#### (二)相同材質,手把洞大小不同之測試

類別		_	
材質		亮面海報紙	
	1-A-1	1-B-1	1-C-1
樣本編號	1-A-2	1-B-2	1-C-2
	1-A-3	1-B-3	1-C-3
平均載重 (gw)	348.0	361.9	389.6
斷裂位置	第一圈	第一圈	第一圈

表 13、亮面海報紙樣本比較表

結果:實驗後,發現樣本的承載重量,以C型設計的載重最大。

## (三)相同材質,手把洞的位置不同之測試

類別	<u> </u>					
材質		亮面海報紙				
	1-D-1 1-B-1 1-E-1					
樣本編號	1-D-2 1-B-2		1-E-2			
	1-D-3 1-B-3		1-E-3			
平均載重 (gw)	364.8	361.9	403.5			
断裂位置	第一圈	第一圈	第一圈			

表 14、亮面海報紙樣本比較表

結果:實驗後,發現樣本承載重量,以E型設計的承載重量最大。

## (四)以等比例方式放大材質尺寸之測試

材質	亮面海報紙							
樣本編號	1-0-1 1-0-2 1-0-3	1-0-2 1-8-2 1-9-2 1-10-2 1-11-2 1-12-2						
平均載重 (gw)	1494.0	733.3	709.4	400.5	392.9	485.2		
斷裂位置	手把處	手把處	手把處	第二圈	第二圈	第二圈		

表 15、亮面海報紙樣本比較表

材質	印刷宣傳單							
樣本編號	2-0-1 2-0-2 2-0-3	2-0-2 2-8-2 2-9-2 2-10-2 2-11-2 2-12-2						
平均載重 (gw)	410. 8	427.3	447.6	362.3	355.7	352.1		
斷裂位置	手把處	手把處	手把處	第一圈	第一圈	第一圈		

表 16、印刷宣傳單樣本比較表

結果:實驗後,發現樣本承載重量,內部無尺寸設計的情況下,大致以 0 號設計的款式,其 承載重量最大;若內部有尺寸設計及切割的情況下,則是以 10 號設計的款式,其承載 重量最大。

## (五)材質的內圈尺寸放大之測試

材質	亮面海報紙			印刷宣傳單		
樣本編號	1-2-1 1-2-2 1-2-3	1-13-1 1-13-2 1-13-3	1-14-1 1-14-2 1-14-3	2-2-1 2-2-2 2-2-3	2-13-1 2-13-2 2-13-3	2-14-1 2-14-2 2-14-3
平均載重 (gw)	376.1	439.9	425.8	227.6	428.9	428.4
斷裂位置	1-2-1 (第三圈) 1-2-2 (第五圈) 1-2-3 (第三圈)	第二圈	第二圈	2-2-1 (把手) 2-2-2 (第三圈) 2-2-3 (第四圈)	第二圈	第二圈

表 17、樣本比較表

結果:實驗後,發現樣本承載重量,以13號的設計款式其承載重量最大。

## 三、 沾濕烘乾後之紙張載重測試

由小組中的三位組員進行觀察紀錄,之後再以討論投票之方式決定剔除不適宜的樣本結果,並將所得之結果求其樣本的平均載重量,結果如下:

## (一)不同材質,無任何圈數

類別	_	=	四	
材質	亮面海報紙	印刷宣傳單	報紙	
樣本編號	1-w0-1 1-w0-2 1-w0-3	2-w0-1 2-w0-2 2-w0-3	4-w0-1 4-w0-2 4-w0-3	
平均載重(gw)	1009.7	436.7	224.9	
斷裂位置	把手處	把手處	把手處	

表 18、樣本比較表

結果:實驗後,發現樣本承載重量,以亮面海報紙能承載的重量最大。

## (二)不同材質相同圈數

類別			=	四
材質	亮面海報紙	印刷宣傳單	DM 廣告單	報紙
樣本編號	1-w1-1 1-w1-2 1-w1-3	2-w1-1 2-w1-2 2-w1-3	3-w1-1 3-w1-2 3-w1-3	4-w1-1 4-w1-2 4-w1-3
平均 <b>載</b> 重 (gw)	366.8	253.1	183.7	151.2
斷裂位置	第一圈	第一圈	第一圈	4-w1-1 4-w1-2 (第一圈) 4-w1-3 (第二圈)

表 19、樣本比較表

結果:實驗後發現樣本承載重量,以亮面海報紙最重,而斷裂位置幾乎都是出現在圓環間 的接縫處。

## 四、紙張載重後之擺動強度測試

由小組中的三位組員進行觀察紀錄,之後再以討論投票之方式決定剔除不適宜的樣本結果,並將所得之結果求其樣本的平均擺動次數,結果如下:

類別	_			11		
材質	亮面海報紙			印刷宣傳單		
樣本編號	1-15-1 1-15-2 1-15-3	1-2-4 1-2-5 1-2-6	1-16-1 1-16-2 1-16-3	2-15-1 2-15-2 2-15-3	2-2-4 2-2-5 2-2-6	2-16-1 2-16-2 2-16-3
承載重量(gw)	150	150	150	100	100	100
平均擺動次數	159	124.6	87.6	70.6	69.3	64.6
斷裂位置	第一圈	1-2-4 (第一圈) 1-2-5 (第一圈) 1-2-6 (把手)	1-17-1 (把手) 1-17-2 (第一圈) 1-17-3 (第一圈)	第一圈	2-2-4 (第一圈) 2-2-5 (把手) 2-2-6 (把手)	2-16-1 (把手) 2-16-2 (把手) 2-16-3 (第一圈)

表 20、樣本比較表

結果:實驗後,發現樣本擺動次數,以亮面海報紙設計的樣本,擺動次數都較同款印刷宣 傳單的次數高了近兩倍,而斷裂位置幾乎都是出現在手把處,也就是一般提袋手 拿的位置。

# 陸、討論

#### 一、紙張重量測試

實驗後,發現樣本的重量,以第五類的樣本,其平均重量最重,可能原因在於這類的紙張有一面是有塑膠材質的緣故。

## 二、紙張載重測試

#### (一)不同材質不同圈數

實驗後,發現各類型的樣本承載重量,以第五大類所能承載的重量最大,可能原因在於這類的紙張有一面是有塑膠材質的緣故。另外,可以發現到紙張在未設計任何圈數時,樣本所測得之承載重量都最高,但當設計的圈數開始增加時,可以發現到承載重量有相類似的趨勢,即承載重量分布呈現一波浪狀,先降後升再降,猜測可能的原因在於紙張整體的張力被破壞的緣故。而斷裂位置和材質有相關,從表可以看出第一、第二、第三、第四類的斷裂位置,幾乎都是出現在圓環間接縫處,但是第五類的材質,在圈數低於三圈時,破裂點幾乎都出現在把手位置,而當其設計圈數高於三圈以上時,破裂點才會出現在圓環間接縫處。分析可能的原因,有可能是因爲在切割樣本時,割紙有瑕疵,圓環間接縫不良,使得砝碼的重量無法均勻分散在紙袋底部,造成紙材的支持力不平衡,因而傾斜斷裂,但我們可以也可以從這樣的實驗結果發現,推測每一類的紙材,在某種設計款式,有最佳化的承載重量。

第一類的紙材,在第四型設計款式時,有最佳的承載重量;第二類的紙材,在第 三型設計款式時,有最佳的承載重量;第三類的紙材,在第三型設計款式時,有最佳 的承載重量;第四類的紙材,在第二型設計款式時,有最佳的承載重量;第五類的紙 材,在第二類設計款式時,有最佳的承載重量;由此,可知紙張的整體張力會明顯影 響承載重量。

#### (二)相同材質,手把洞大小不同

實驗後,發現樣本承載重量,以 C 型設計的承載重量最大,推想可能的原因在於這類的樣本,因爲其手把的洞最小,所以保有較大的紙張張力,所以會明顯增加其承載重量。

## (三)相同材質,手把洞位置不同

實驗後,發現樣本承載重量,以 E 型設計的承載重量最大,而可能原因在於這類的樣本,其手把的位置離紙張邊緣較遠,當有載重物時,紙張的張力可以提供較大的支撐力之故。

#### (四)以等比例方式放大材質規格之測試

實驗後,發現樣本承載重量,內部無尺寸設計的情況下,大致以 0 號設計的款式,其承載重量最大,可能原因在於紙張尺寸面積較大,長寬都有 30cm,所以較其它兩者的面積大,因此,在內部無尺寸設計的情況下,具有較好的整體紙面張力;但若內部有尺寸設計及切割的情況下,則是以 10 號設計的款式,具有較大的載重,可能原因在於紙張尺寸面積較小,長寬只有 20cm,所以較其它兩者的面積小,具有較集中的整體紙面張力,因此,在內部有尺寸設計的情況下,其承載重量最大。

#### (五)材質的內圈規格放大之測試

實驗後發現樣本承載重量,以 13 號設計的承載重量最大,推想可能的原因在於這類的樣本,因爲其內圈最小,整體尺寸也較小,所以紙張的整體張力較集中,所以會明顯增加承載重量。

#### 三、 沾濕烘乾後之紙張載重測試

(一)不同材質,無任何圈數

實驗後,發現樣本承載重量,以亮面海報紙最重,可能原因在於這類的紙張有一面是有塑膠材質的緣故,所以承載能力較強。

(二)不同材質,相同圈數

實驗後,發現樣本承載重量,以亮面海報紙最重,可能原因在於這類的紙張有一面是有塑膠材質的緣故,所以承載力才會較強之故,而斷裂位置幾乎都是出現在圓環間的接縫處,可能原因應該也是紙的張力被破壞的緣故。

## 四、紙張載重後之擺動強度測試

我們嘗試用樣本來回擺動的方式,來模擬當我們用手提紙袋時的晃動情況,我們發現到,其實一般常見的紙類,其載重量本來就不大,若未經其它加工處理的話,其最大載重都無法達到實用的階段,而且當樣本開始來回擺動之後,其載重能力往往又更低,所以我們才會以150公克重做爲基準進行測試,實驗後發現,隨著內部圈數的增多,擺動次數會減少,因爲亮面海報紙有一層塑膠膜保護,因此,比較能承受較多次的擺動,但印刷宣傳單的擺動次數,即使其本身載重已減到100公克重,但仍無法達到其一半,可能是來回擺動的過程中,有所謂離心力的影響的緣故。由此可知,當我們用手提東西時,還是不要來回晃動太遽烈才好,不然很容易使紙袋破損。

由這些實驗,我們可以了解到因爲材質爲紙製品,所以原本就很容易造成破損,導致實驗數據上常有異常的現象發生,如測量載重時,通常斷裂處常發生在切割較爲不工整的地方,因而造成得到承載重量的數據會很明顯的低於其他樣本。

此外,有些實驗數據過於誇張的,我們會檢查它的斷裂處是否有割錯的現象,或者是一開始就有破損的情況發生,然後將所得的數據加以解釋,但不會與其他樣本一起取平均值,以避免影響真實的數據範圍,另外,我們也曉得下次若再製作這樣的產品時,應該是要更加的謹慎小心,並注意每一個小細節,方能把誤差降至最小。

# 柒、結論

眼見爲憑,以前就聽過紙的承載重量,從網路知道得知在高中的紙基礎競賽中,基本的重量是 1.5 噸,相當於一輛轎車的重量,紙的形狀最好是圓的,圓裡再有圓,這樣比較能承受較重的重量。而通常 2 張 A4 的紙大約能承受 1 個人的重量,最多可以承受兩個人的重量(如果站的上去的話),而且紙張也不要太高或太低,這樣就能承受更重的東西了。但這些都是以完整的紙張,捲成圓筒狀來做試驗,如今,我們是以紙來設計成環紙袋的構想,雖然在現實生活中並不是很可行,但從這樣的實驗,最起碼也可以讓我們從中了解到,原來紙才沒有想像中的那麼不堪一擊,有的紙材甚至可以載重達 11 公斤耶! 最後,希望這樣的結果可以讓學校同學做爲日後參考的依據。

# 捌、參考資料及其他

- 1、紙業百科 http://www.clc.com.tw/products/services\_encyclo2.asp
- 2、紙類資訊 http://www.ycrp.com/paper2\_2.php
- 3、李清華(2005)。塑膠袋與紙袋之環境衝擊比較評析。科學與工程技術期刊,3(1),47-53。
- 4、林英智、李清勝、黃能堂、張永達、蔡尚芳(民96)。1-2質量與密度的測量。載於國中自然 與生活科技(第三冊15頁)。臺北市:康軒文教。

# 【評語】030822

作品由 7-11 的便當提袋出發,看到作者對日常生活中科學相關事物的用心觀察,研究用品的取得也相當生活化,若能在研究的科學性與問題解決的廣度方面加強,作品將會更有可看性。