

筷子的探討

初小組應用科學科第二名

高雄市立勝利國民小學

作 者：董莊敬、蔡士仁

許籍合

指導老師：歐睦美、陳清水



一、動 機

自從三年級起我們要上整天課，很多同學就帶飯。有一天，我們發覺同學們吃飯時有的很快，有的比較慢，也有同學握筷子看起來很吃力，吃飯時會把飯粒撒在桌上。後來我們又聽到這樣的故事：

一位外國人到中國人家裏做客，看到飯桌上使用一支大湯匙舀菜湯就說：「中國人很貪吃，拿那麼大的湯匙舀菜湯，用那麼短的筷子

三人回答說：「中國人也用長筷子！」於是叫人取來一雙炸

油條的長筷子。外國人笑笑說：「那麼長的筷子，不好夾菜吧？」主人說：「中國人很謙虛，自己吃飯用短筷子，請客人用用長筷子，方便夾菜給客人呀！」說著，便夾了一塊肉往客人嘴裏，於是那位外國人就無話可說了。

於是大家紛紛討論筷子有長有短，質料也有好多種，說到怎樣使用筷子時意見最多，只好請教老師去，老師很高興就鼓勵我們大家來深入研究筷子。接著我們花費長久時間做收集、調查、參觀、實驗、觀察很多的筷子，請看我們的研習報告：

二、參 觀

我們和老師一起到竹山去參觀製造筷子的工廠。

三、調 査

研習一筷子的質料與長短

竹 筷 子

塑 膠 筷 子

產 品 (單位：公分)	原 料 (單位：台寸)
45	15
36	12
26.3	9
23.7	8
23.3	8
18.5	6.5

產 品 (單位：公分)
27.3
24.1
23.3
16.5
15

木質筷子

產 品 (單位：公分)	原 料 (單位：台寸)
33	11
30	10
23.5	8
23	8
21	7

其他筷子

質 料	長 度 (單位：公分)
鐵	35
	17
象	19.5
牙	18
銀	20.3

四年五班同學家裡用的筷子

長 度 數 量	質 料 數 量	竹	塑	木
22.5 公分	0	0	1	
23 公分 (八台寸)	9	3	1	
23.5 公分 (八台寸)	2	5	0	
24 公分分 (八台寸)	0	22	0	
22.5 公分	0	0	1	
26 公分	5	0	0	
27 公分	0	1	0	
總 計	16	31	3	

四年六班同學家裡用的筷子

長 度 數 量	質 料 數 量	竹	塑	木
22.5 公分	0	1	0	
23 公分 (八台寸)	12	3	0	
23.5 公分 (八台寸)	3	2	0	
24 公分 (八台寸)	0	22	0	
26 公分	4	0	0	
27 公分	0	3	0	
總 計	19	31	0	

筷子的價格表

筷子種類	價格 一把10雙
竹子(純的) 八台寸	7元
竹子(尖的) 八台寸	15元
竹子(圓錐的) 九台寸	20元
鐵木	65元
天然木	58元
紫檀木	350元
玻璃纖維	40元
塑膠(九台寸)	30元

結果：1. 竹子、塑膠、木質筷子，原料來源容易又便宜，所以比較常用。

2. 24公分、23公分長度的筷子，都是家裏常用的筷子。

3. 油炸時爲了防燙手，採用較長一點的45公分、36公分、33公分、36公分筷子。

4. 三種不同質料的常用筷子，長度大約23或24公分最普遍。

研習二 筷子的尖鈍粗細

寬度 (公厘) 部位	質 料	筷 子	木 質	塑 膠	鐵	象牙	銀
上 部	6 6 6 5 10 10 8 7 7 5 5 6 5 7 6 6 10 5 5 5 4						
尖 端	5 4 3 3 1 2 2 2 15 2 3 4 5 3 2 2 1 2 15 2 1 2 1 1 25						

結果：1. 各種質料的筷子上部頭寬有1公分、8、7、6、5公厘。

2. 各種質料筷子的尖端有1、1.5、2、3、4、5公厘。

3. 各種不同質料所常用的筷子，以尖度2公厘爲最多。

研習三 筷子的用途

用法	夾	插	攪拌	串	挖	擣	撈	支架	撐
用 途	食炸 油 物條	魚滷 丸 子蛋	牛調 奶湯 、汁 打蛋	熱龍 鳳 狗腿	挖撬 麥開 牙蓋 糖子	塗塗 果漿 醬糊	麵 條	架 食 物 蒸 養	板臘 鴨肉

研習四 筷子的外型：

結果：1 筷子的表面形狀有方形、圓形或沒有稜角的方形。

○ 2 常用筷子的體形有：

- (1)柱形—上半節方柱體，下半節圓柱體。圓柱體。
- (2)錐形—上半節方柱體，下半節圓錐體。方錐體。上半節圓柱體，下半節圓錐體。沒有稜角的方錐體。

四、實 驗

研習一 筷子的長短

- 1 用四種長度不同的竹筷子，夾一公分方塊、湯圓、橡皮的實驗。
- 2 握拿各種筷子的上、中、下三部做比較。
- 3 把甲盤的東西夾到乙盤，每次時間限定一分鐘，每人每項實驗五次再算出平均數。

結果：1 各種筷子去夾方塊得數最多。

- 2 35公分、26公分的筷子，拿下方夾的最多。23公分的筷子，拿中間夾的最多。18公分的筷子，拿上方和中間夾的數很接近也比較多。
- 3 使用筷子握拿中間去夾食物，以長度23公分的筷子比較合適。

研習二 筷子的質料

- 1 選擇不同質料的常用筷子去夾一公分的方塊、湯圓、橡皮。
- 2 把甲盤的被夾物夾到乙盤裏，每次時間定一分鐘，每人每項

實驗五次，再算出平均數。

筷子質料分析表

項目 質 料	木質	竹子	塑膠
長度	22.5公分	23公分	27公分
上部	1公分	6公厘	6公厘
尖端	2公厘	3公厘	5公厘
重量	15克	10克	18克
在冷水中	無變化	無變化	無變化
在沸水中	無變化	無變化	表面破損
在燙油中	無變化	無變化	會彎曲有氣味

結果：1 塑膠的筷子夾各種物體，得數最少。所以這種筷子不是很理想。

2 同一時間內木質或竹筷子，夾得的數量最多，比較好用。

研習三 筷子的尖度和體形

1 用相同長度，不同尖度的筷子，去夾大小不同的實物、綠豆、紅豆、花生、煮熟帶殼的鵪鶉蛋。

2 由同一人去夾各種實物，看一分鐘夾得多少？

項目 尖 端 體	長度 (公分)	上端 (公厘)	尖度 (公厘)
方錐	23	7	2
圓錐	23	6	3
圓柱	23	6	5

結果：1 夾越小的東西筷子要越尖。夾大的東西筷子鈍的比較好。

- 2 尖度 2 公厘或 3 公厘的筷子比較適合夾細小的，尖度 5 公厘的筷子比較適合夾大的。
- 3 圓柱體的筷子笨拙，所以採用圓錐體或方錐體的尖筷子的比較理想。

研習四 夾小到大

- 1 用尖鈍不同的筷子去夾一公分至十公分寬的方條。
- 2 每人每分鐘夾各種五次，再求平均數。

結果：1 一公分寬的方塊，尖或鈍的筷子都好夾。
2 一公分至四公分寬的長方條兩種筷子夾的數量都不少。
3 五公分寬以上的長方條鈍筷子較好夾。

研習五 拿筷子

- 結果：1 如圖(五)、(六)拿筷的姿勢比較良好。（省略）
2 拿在筷子的中間部位比較平穩，太上或太下都不太理想。
3 初學拿筷子如有不雅的姿勢應該糾正，不然便會養成不良的習慣。
4 優雅的姿勢，夾食時比較靈巧。

研習六 筷子的洗滌

- 1 買來的筷子先煮沸消毒。每 10 枝做單位。
- 2 浸漬在清水、米湯、菜湯、魚湯、油脂中 30 分鐘。
- 3 取出同一種浸漬的筷子，再分別用清水、熱水、洗米水、麵湯、沙拉脫中清潔。
- 4 各種洗好的筷子平放在同一桌面上，再於筷子上面舖蓋塑膠布。
- 5 每日觀察變化情形，並記錄氣溫。

結果：1 經過洗滌以後，有的筷子受潮有黑點乾後無發展，有的筷子等到天氣暖和也開始生白色絲狀體，然後又從白霉中轉變成黃色霉。

- 2.(1)浸漬米飯用清水洗滌最好。
- (2)浸漬菜湯用清水、麵湯先洗滌較好。
- (3)浸漬魚湯用沙拉脫及麵湯洗滌較好。
- (4)浸漬油脂用熱水洗滌最好。
- (5)麵湯去清潔各種浸漬物，情況比較良好。

研習七 筷子會發霉

- 1 將筷子洗好後，每十枝分成一組，共四組，分別放置在不同情況的保力龍箱內，各箱插入一枝溫度計。
- 2 箱內放置培養皿，皿上跨一組筷子。
- 3 加溫箱內用燈泡保溫，約攝氏 30 度。常溫箱內不加溫度。
- 4 每日觀察筷子表面的變化情形，並記下溫度。

結果：1 筷子在常溫乾燥裏先有一點綠霉點，乾了以後便無發展。

- 2 筷子在常溫潮濕裏不斷的長霉，霉是綠色、黑色較多。
- 3 筷子在加溫乾燥裏，完全乾燥潔白漂亮。
- 4 筷子在加溫潮濕裏霉長得較慢，霉也繼續發展，黃霉較多。
- 5 陰暗潮濕對筷子不利，保持乾燥筷子永不發霉。

五、研習心得

- 1 竹筷子取材容易。製作時經過鋸劈修等過程，製法簡易。質料能大量曝曬消毒、漂白、殺菌合乎衛生。
- 2 筷子有長有短，通常 23 公分到 24 公分較多。
- 3 筷子尖度有 1 公厘、1.5 公厘、2 公厘、3 公厘、4 公厘、5 公厘，其中以 2 公厘較多，而且較為較用。
- 4 筷子外形以錐體的比較好用。
- 5 握拿筷子的中間去夾食物，以長度 23 公分的筷子比較好用。
- 6 筷子的質料，竹子或木質均良好。但是因為竹筷子的價錢便宜，而且輕便不易折斷，所以選擇竹筷子最經濟。
- 7 柱體的鈍筷子使用起來覺得笨拙。錐體的尖筷子使用起來就比

較靈巧。

- 8.拿筷子姿勢優雅的，夾食時比較靈巧。所以初學拿筷子應該加以指導。
- 9.清水、熱水、麵湯、洗米水都可清潔筷子，經濟實惠，效果良好，不一定使用清潔劑。
- 10.筷子受潮容易發霉，因此設法保持乾燥。家庭採用小型餐具烘乾器，餐廳飯店使用大型高溫消毒殺菌器，其次是採用簡易的曝曬法。
- 11.用久了的筷子可能殘留污垢，既不雅觀又不衛生，最好換新的筷子。
- 12.竹筷子如果能改進製成無稜角的方錐形，就可防止殘留污垢。

評語：1.展品對事務之探討具完整性，處理方式符合科學方法。

2.內容主要分為二部份，第一部份為筷子之長短粗細問題之探討。第二部份為筷子之清潔保存問題。分析及進行之實驗步驟，可訓練學生之思考力，培養科學精神，值得鼓勵。